



INSTITUTO SOCIAL SAÚDE RESGATE A VIDA
CNPJ: 07.900.613.0001-24
MUNICÍPIO – CAMPO NOVO DO PARECIS
CONTRATO DE GESTÃO Nº 002-2020



| MÊS DE JUNHO 2020 - COVID | | |
|--|-----------------------------------|-----------------------|
| Mês Ref. | PLANO DE TRABALHO | Valor |
| junho-20 | Despesas com Pessoal | R\$ 12.223,83 |
| junho-20 | Despesas com Materiais | R\$ 66.268,61 |
| junho-20 | Despesas com Serviços Contratados | R\$ 30.150,00 |
| junho-20 | Despesas Operacionais | R\$ - |
| SUBTOTAL GERAL | | R\$ 108.642,44 |
| TOTAL GERAL JUNHO - NOTAS FISCAIS + RH | | R\$ 108.642,44 |
| VALOR A SER RECEBIDO PARA QUITAÇÃO DAS DESPESAS | | R\$ 108.642,44 |

30 DE JUNHO DE 2020